



AQUASOFT

H100-CL BIS H350-CL

ENTHÄRTUNGSANLAGEN

VOLLAUTOMATISCHE PENDELANLAGE

DUOPLUS

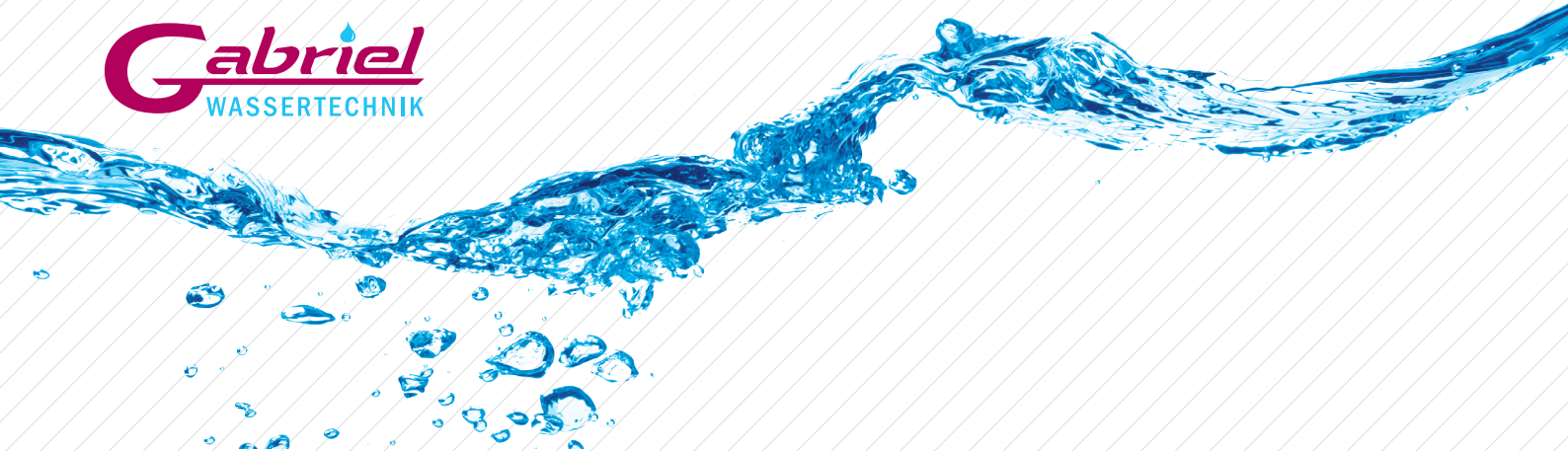


**3 JAHRE GARANTIE INKL.
INBETRIEBNAHME**

Mit einem Wartungsabonnement
verlängert sich die Garantiezeit auf
10 Jahre.



Duoplus
bis zu 20%
Salzeinsparung



AUSFÜHRUNG:

Zwei Enthärterssäulen mit jeweils eigenem Steuerventil und Wassermesser. Externes Pendelventil zur Umschaltung zwischen den Enthärterssäulen. Wahlweise ein oder zwei Solebehälter für die Bevorratung des Regeneriersalzes. Vorfabrizierte Verrohrung der Enthärterssäulen standardmässig aus PVC, wahlweise aus Chromstahl. Steckerfertige Anlage

ANLAGENAUFBAU

Enthärterssäulen aus lebensmittelechtem, druckfestem Inliner aus Polyethylen und verstärktem Aussenmantel aus glasfaser Kunststoff. Innere Verrohrung der Säulen mit Standrohr und oberem und unterem Harzfänger. Monodisperses Ionentauscherharz. Aufgebaute Steuerventile mit Wassermesser sowie externes Pendelventil für die vollautomatische Regeneration. Solebehälter aus Polyethylen mit Siebboden, Solesack, Standrohr und eingebautes Sicherheits-Schwimmerventil sowie Sicherheits-Überlauf.

STEUERVENTILE

Ventilkörper aus Rotguss. Integrierter Injektor mit Filter, geräuscharme Spülblende. Einkolben Ausführung. Spacer als einfache, einteilige Korbeinheit. Spülanschluss und Soleanschluss mit Clickverbinder und 360° drehbar. Angebauter Wassermesser aus Chromstahl mit Hallsensor zur durchflussabhängigen Regeneration.

PENDELVENTIL

Drei-Wege-Ventil zur automatischen Umschaltung zwischen den Enthärterssäulen. Ventilkörper aus Chromstahl. Abdeckhaube mit Sichtfenster zur visuellen Kontrolle des Steuerkolbens.

STEUERUNG

Vollautomatische, intelligente Steuerung mit Mikroprozessor und Eeprom Speicher. Regeneration nach Zeit- und/oder Volumensteuerung. Übersichtlicher LCD-Bildschirm mit Anzeige der Tageszeit, Restkapazität und aktueller Durchfluss. Automatische Abschaltung der Displaybeleuchtung. Speicherung der totalisierten Parameterwerte sowie detaillierte Speicherung der letzten 99 Tage. Frei programmierbare Regenerationszyklen zur optimalen Anpassung der Anlage auf das jeweilige Objekt. Aufteilbare Regeneration für jede Säule, dadurch kein stehendes Wasser in der ruhenden Enthärterssäule. Monozelle als Stützbatterie zur Speicherung der aktuellen Werte bei Stromausfall. Anschluss für externes Regenerationssignal. Sperrkontakt für Osmoseanlage. Steckerfertige Verkabelung der Ventile untereinander. Steuerung und Verkabelung IP54 Spritzwasser geschützt.

ANSCHLUSS

Hydraulischer Anschluss: Innengewinde 2". Spülwasser-Anschluss 1". Min. Ø Kanalrohr 63 mm
Elektrischer Anschluss: Steckdose 230Volt - 50Hz - 20VA. Vorsicherung 6A.

PARAMETER:

Temperatur: Min. 4°C, max. 43°C. Betriebsdruck: min. 1,5 bar, max. 8,0 bar.

ABMESSUNGEN IN CM

ANLAGE	H100-CL	H150-CL	H200-CL	H250-CL	H300-CL	H350-CL
Höhe	185	185	205	210	210	210
Breite	180	190	200	225	225	230
Tiefe	80	80	80	95	95	98
H-Raum*	210	210	225	235	235	235
S*	25	25	25	25	25	25
m ² *	1,50	1,55	1,60	2.15	2.15	2.30

* H-Raum = MIN. RAUMHÖHE, S = MIN. PLATZBEDARF FÜR SERVICE ÜBER ANLAGE, m² = MIN. GRUNDFLÄCHE

